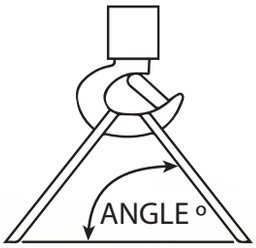
PERTE DE CHARGE DE LA CAPACITÉ NOMINALE SELON L'ANGLE
CHARTE DES PRODUITS CHIMIQUES

Perte de charge de la capacité nominale selon l'angle

Degrés de l'angle	Facteur de perte
90°	1
85°	0.996
80°	0.985
75°	0.966
70°	0.94
65°	0.906
60°	0.866
55°	0.819
50°	0.766
45°	0.707
40°	0.643
35°	0.574
30°	0.500



ATTENTION : L'ÉLINGUE DOIT ÊTRE COMPATIBLE AVEC LE CROCHET

Sur les élingues avec boucles standards, les boucles doivent être assez grandes et glisser facilement sur le crochet de la grue afin de réduire le stress sur les coutures.

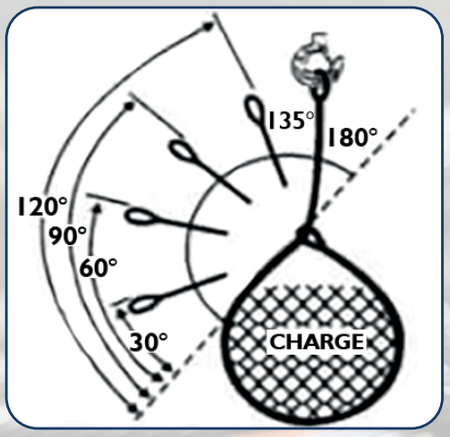
La réduction dans la capacité de l'élingue dépend de l'angle de l'élingue. Voir le tableau pour les facteurs de perte.

Les capacités nominales sont affectées par l'angle de levée (angle entre l'élingue et la charge) mesurée depuis l'horizontale lorsqu'on utilise des élingues à plusieurs pattes ou avec attaches à étranglement/panier.

Pour calculer la capacité actuelle pour chaque angle, multiplier la capacité nominale originale de l'élingue avec le facteur de perte approprié déterminé dans le tableau. Exemple:

Capacité de l'élingue EE2-902 6,200 lbs **X** Réduction avec angle 60° .866 **X** Nombre de pattes 2 **=** Capacité à deux pattes EE2-902 10,730 lbs

Angle de l'étrangleur



Angle de l'étrangleur (degrés)	Facteur de capacité nominale de l'élingue en % de la capacité de l'élingue simple en position étrangleur.
120 - 180	100%
90 - 120	87%
60 - 89	74%
30 - 59	62%
0 - 29	49%

Tableau des produits chimiques

Produits chimiques	Nylon	Polyester
Acides	Non	
Agents de blanchiment	Non	OK
Alcools	OK	OK
Aldéhydes	OK	Non
Bases faibles	OK	OK
Bases fortes	OK	
Cétones	OK	OK
Détergents - savons	OK	OK
Eau et eau de mer	OK	OK
Éther	OK	Non
Huiles brutes	OK	OK
Huiles lubrifiantes	OK	OK
Hydrocarbures	OK	OK
Hydrocarbures halogénés	OK	OK
Solvants pour le nettoyage à sec	OK	OK

Désagrégé par l'acide sulfurique concentrée.

Dégradé par les produits à forte concentration alcaline, à haute température.

Les fibres de polyester sont affectées par les aldéhydes, les éthers, l'acide sulfurique concentré et les alcalis à des températures élevées. La fibre de nylon est affectée par les acides et les agents de blanchiment.

BEN-MOR®
www.ben-mor.com
1-800-481-0022